



## produzione di serbatoi in acciaio inox

### 📍 Mappa

□

**SANTININOX** La Santininox: un'eccellenza nel settore della produzione di serbatoi in acciaio inox. Storia e Missione Situata nel cuore di Cappella Cantone, in provincia di Cremona, l'azienda Santininox è un simbolo di eccellenza e qualità nel settore della produzione di serbatoi in acciaio inox. Nata il 19 marzo 1999, l'azienda è frutto della determinazione e dello spirito imprenditoriale di Roberto Santini. Iniziando con un team di 3 persone, la Santininox si è sviluppata come terzista per importanti realtà del territorio cremonese. Nonostante le sfide della recente crisi economica, l'azienda ha dimostrato la sua resilienza, emergendo come punto di riferimento nel settore della produzione di serbatoi in acciaio inox per la provincia di Cremona, grazie alla costante dedizione al lavoro e alla qualità dei prodotti. Prodotti e Servizi Oggi, con un organico di 15 operai altamente qualificati, la Santininox si distingue per la produzione di serbatoi ad uso alimentare di elevata qualità. L'azienda offre un'ampia gamma di prodotti, che comprende serbatoi per latte, per fermentazione di birra e vino, per bevande in genere, ma non solo. Infatti, l'azienda si occupa anche della produzione di affinatori, mescolatori per cioccolato e di tutte le infrastrutture in acciaio inox necessarie per il settore alimentare e chimico. Inoltre, la Santininox si impegna nella realizzazione di strutture di sicurezza di grande qualità, rafforzando la sua posizione di leader nel settore delle infrastrutture in acciaio inox nell'intero territorio cremonese. Innovazione e Futuro Di recente, Nicolas Santini, figlio del fondatore Roberto, ha aderito all'azienda. Rappresenta la seconda generazione e il futuro della Santininox, mantenendo vivo l'impegno nei confronti del territorio e dei valori familiari. Questo dimostra la continua evoluzione dell'azienda, senza mai dimenticare la sua radice e il suo legame con il territorio. Qualità e Certificazioni La Santininox è sinonimo di qualità. Grazie all'esperienza del team di saldatori certificati e all'uso di materiale di alta gamma, l'azienda realizza solo prodotti di altissima qualità, dotati di tutte le certificazioni necessarie. I serbatoi per lo stoccaggio di bevande e liquidi sono tutti dotati di patentino e possiedono certificazioni C.E. e ISO, garantendo un servizio di alto livello. Contatti Per ulteriori informazioni, potete contattare l'azienda al seguente indirizzo: V. dell' Industria, 4 26020 CAPPELLA CANTONE (CR). Potete anche inviare un'email a [santininox@libero.it](mailto:santininox@libero.it) o chiamare il numero 0374 372031. La Santininox è sempre disponibile per rispondere alle vostre domande e soddisfare le vostre esigenze. La Santininox rappresenta un punto di riferimento nel settore della produzione di serbatoi in acciaio inox, grazie alla sua storia, qualità dei prodotti e all'impegno verso il futuro.

### 📄 Descrizione

Produzione di serbatoi in acciaio inox a Cremona: Santininox è una delle poche aziende leader nella produzione di serbatoi in acciaio inox, specializzata nell'industria alimentare? Dal 2000, la nostra capacità di produzione ha raggiunto un livello di eccellenza che ci ha permesso di costruire serbatoi di diverse dimensioni, a partire da piccole realizzazioni fino a grandiose strutture di 2000 quintali di capacità. La nostra reputazione è frutto di un duro lavoro e di una dedizione in stancabile. Siamo orgogliosi di avere un team di saldatori certificati e altamente qualificati. Essi, grazie alla loro vasta esperienza, sono in grado di creare serbatoi di acciaio inox di qualità, garantendo sempre l'uso di materiale di alta gamma. Il nostro obiettivo, infatti, è sempre stato quello di realizzare solo prodotti di altissima gamma. Per raggiungere questo obiettivo, ci concentriamo sulla scelta del metallo di qualità, sulle tecniche di saldatura all'avanguardia e sulla formazione continua del nostro personale. Ogni serbatoio che esce dalla nostra fabbrica è dotato di tutte le certificazioni necessarie, a testimoniare la nostra attenzione e impegno per la sicurezza e la conformità ai più alti standard di qualità. Nel corso degli anni, la nostra specializzazione si è concentrata sulla produzione di serbatoi per lo stoccaggio di bevande e liquidi in genere. In particolare, realizziamo serbatoi per latte, acqua, salse, olio, vino, e per l'industria chimica. I nostri serbatoi per latte, ad esempio, sono progettati per mantenere la freschezza e il valore nutrizionale del latte, grazie alla loro costruzione in acciaio inox. Ha la stessa importanza l'attenzione che dedichiamo ai serbatoi per acqua, realizzati per garantire la purezza dell'acqua stoccata, senza alterarne il sapore o la qualità. Per quanto riguarda i serbatoi per salse, olio e vino, la nostra priorità è quella di conservare al meglio le proprietà organolettiche di questi prodotti, evitando qualsiasi possibilità di contaminazione. Infine, i nostri serbatoi per l'industria chimica sono progettati e costruiti secondo le specifiche esigenze del settore, assicurando un ambiente sicuro e affidabile per lo stoccaggio di sostanze chimiche. Siamo sempre pronti ad accettare nuove sfide e a soddisfare le esigenze dei nostri clienti. Ci impegniamo a fornire sol

uzioni innovative e di alta qualità, costantemente orientate alla soddisfazione del cliente. Il nostro impegno nella produzione di serbatoi in acciaio inox è una testimonianza del nostro desiderio di eccellere nel nostro campo. Siamo orgogliosi di quanto abbiamo raggiunto finora e non vediamo l'ora di continuare a crescere e migliorare. Rivolgiti a noi per tutte le tue esigenze di stoccaggio. Siamo qui per te. Un team di professionisti. Attualmente, l'azienda può contare su un organico di 15 operai altamente specializzati. La competenza e l'esperienza del team sono elementi distintivi dell'azienda, che si impegna costantemente nella realizzazione di serbatoi ad uso alimentare di grande qualità. Un'ampia gamma di prodotti. La gamma di prodotti offerti da Santininox è ampia e diversificata: serbatoi per latte, per fermentazione di birra e vino, per bevande in genere, ma anche affioratori, mescolatori per cioccolato e tutto ciò che riguarda il mercato delle infrastrutture in acciaio inox per il settore alimentare e chimico. Il futuro di Santininox Nicolas rappresenta la seconda generazione e il futuro dell'azienda, pronta ad affrontare le nuove sfide del mercato con lo stesso spirito imprenditoriale che l'ha contraddistinta fino ad oggi. In conclusione, Santininox è un'azienda che ha saputo costruire nel tempo una solida reputazione nel settore dell'acciaio inox, grazie all'alta qualità dei prodotti, all'impegno del team e all'attaccamento al territorio. Una realtà che guarda al futuro, pronta a cogliere le opportunità offerte dal mercato. SA NTININOX V. dell' Industria, 4 26020 CAPPELLA CANTONE (CR) santininox@libero.it 0374 372031

## **Contatti**

### **SANTININOX DI SANTINI R. & C. S AS**

Tel. 0374372031

<http://www.santininox.com/index.php>

V. dell' Industria, 4, Cappella Cantone, 26020

Nessun orario indicato

---