Satinatura Metalli Servizio Professionale

Mappa

Descrizione

Technoveneta Trattamento superficiale dei metalli. Technoveneta è specializzata nella riduzione della rugosità su lame, giranti e rotori, questa lavorazione si traduce nell'incremento di efficienza e rendimento dei sistemi di pompaggio e di generazione. Eseguendo la levigatura vanes su giranti Francis prodotte in fusione, otteniamo un incremento nel rendimento mediamente del 5%. La levigatura e lucidatura per la riduzione della rugosità viene eseguita su giranti di tipo Fransis, Pelton e Kaplan nonchè sui guidaflussi e corpi dei sistemi di pompaggio. I benefici sono: incremento dell'efficienza riduzione/eliminazione della cavitazione riduzione della turbolenza dei flussi minori vibrazioni migliore rendimento Technoveneta esegue la Levigatura e Lucidatura isotropica, con questa lavorazione si ottengono superfici perfettamente liscie e lucide prive di segni orientati. La lucidatura isotropica funzionale si utilizza allo scopo di abbattere la rugosita superficiale su manovellismi, ingranaggi, rotori, perni ed in quelle applicazioni dove sia necessaria una riduzione degli attriti. La lucidatura e levigatura isotropica estetica viene utilizzata dove sia necessario lucidare e levigare un componente mantenendone intatta la forma, senza asportazioni o deviazioni che avvengono con la lucidatura manuale, questo consente di ottenere una superficie omogenea, perfettamente lucida e costante dei particolari lavorati. I materiali che possono essere sottoposti alla Lucidatura e Levigatura isotropica sono molteplici: Ferro, Acciaio, Acciaio Inox, Alluminio e leghe d'alluminio, Ottone, Rame, Zama, Magnesio, Titanio materie plastiche e polimeri. La Lucidatura e levigatura isotropica viene eseguita anche su componenti temprati, cementati e con trattamenti indurenti gia applicati, senza comprometterne le caratteristiche. Technoveneta propone ad i propri clienti la Cromatura estetica Trivalente ad elevata resistenza. Grazie ad un processo ed un impianto innovativo siamo l'unica azienda che offre la Cromatura estetica a telaio trivalente ad elevata resistenza. Il nostro processo consente di arrivare a resistenze in nebbia salina neutra dei metalli ferrosi superiori alle 96 ore con la sola cromatura (test con norma di riferimento UNI ISO 9227:2017) senza la necessità di substrati o di rivestimenti protettivi ulteriori, una resistenza quindi tripla rispetto alla normale cromatura estetica trivalente. Offriamo inoltre la Verniciatura Cataforetica (cataforesi) dove questa sia necessaria o richiesta. Technoveneta srl esegue lavorazioni di finitura superficiale sia manuali che automatizzati: -Brillantatura a sfere -Burattatura -Pallinatura e Sabbiatura -Satinatura ed opacizzazione -Sbavatura -Levigatura -Levigatura chimicamente accelerata -Lucidatura -Lucidatura Isotropica Techoveneta srl esegue assemblaggi sia semplici che complessi meccanici ed elettronici di vario genere, dai montaggi parziali di semilavorati e componenti sino a montaggi completi di confezionamento per la produzione integrale del prodotto finito. Siamo inoltre in grado di prototipare e produrre in toto le varie componenti necessarie alla costruzione dell'assemblato mediante stampaggio, fusione, tornitura e taglio laser. In questo modo garantiamo ai nostri Clienti un prodotto finito ad un costo certo, con un controllo qualitativo costante in ogni step produttivo. Techoveneta srl esegue assemblaggi sia semplici che complessi meccanici ed elettronici di vario genere, dai montaggi parziali di semilavorati e componenti sino a montaggi completi di confezionamento per la produzione integrale del prodotto finito. Siamo inoltre in grado di prototipare e produrre in toto le varie componenti necessarie all a costruzione dell'assemblato mediante stampaggio, fusione, tornitura e taglio laser. In questo modo garantiamo ai nostri Clienti un prodotto finito ad un costo certo, con un controllo qualitativo costante in ogni step produttivo. Technoveneta dispone di un reparto dedicato alle finiture di componenti per il settore medicale ortopedico, dentale e protesico. Questa linea è indipendente dal reparto industriale, viene s

La satinatura dei metalli a Vicenza si pone come una procedura essenziale per numerose industrie, specializzate nella lavorazione di superfici metalliche. Questa tecnica è apprezzata per la capacità di fornire ai metalli una finitura opaca e uniforme, caratterizzata da striature parallele che possono variare in intensità a seconda dei requisiti del cliente. L'estetica moderna e raffinata ottenuta con la satinatura è molto richiesta nel settore del design e va a rispondere a esigenze specifiche, come la necessità di nascondere imperfezioni superficiali, rendendo la tecnica una delle alternative preferite alla lucidatura e alla cromatura tradizionale. Tra gli operatori specializzati nel campo, Technoveneta spicca per la sua esperienza e per l'ampia gamma di servizi offerti. Con sistemi di lavorazione sia manuali che automatizzati, l'azienda si fa carico del trattamento superficiale dei metalli attraverso processi come la brillantatura a sfere, la burattatura, la pallinatura e la sabbiatura. La loro competenza nel settore garantisce finiture di alta qualità, adattate alle esigenze dei clienti, fornendo un valore aggiunto in termini di estetica e funzionalità dei prodotti trattati. La sede di Technoveneta in Veneto si pone quindi come punto di riferimento per chi cerca servizi di satinatura e trattamenti superficiali dei metalli nella regione. Lavorando con un occhio attento alle evoluzioni del mercato e alle richieste della propria clientela, l'impresa si impegna ad offrire risultati che rispecchiano i più alti standard di qualità. Attraverso la loro esperienza e l'uso di tecnologie all'avanguardia, la satinatura dei metalli diventa non solo un processo produttivo ma una vera e propria espressione d'arte applicata al metallo. Servizi di Satinatura Metalli a Vicenza Technoveneta si distingue per l'offerta di servizi di satinatura metalli, un processo che risponde alla crescente richiesta di finiture raffinate e moderne nel settore del design e dell'artigianato. La satinatura conferisce ai metalli un aspetto opaco caratterizzato da striature parallele che possono variare in intensità secondo le preferenze del cliente. Tecniche Utilizzate: Smerigliatura: Levigazione grossolana per rimuovere le imperfezioni. Lucidatura: Lisciatura per un effetto brillante e levigato. Satinatura: Finitura opaca con striature fini. Micropallinatura: Bombardamento con microsfe

Powered by **SiHappy.it** © 2024

eguita da personale specificatamente formato; i prodotti e materiali utilizzati per le lavorazioni sono appositamente studiati e calibrati per le finiture di questi oggetti molto delicati ad elevata tecnologia i quali necessitano di particolare cura ed attenzione. Generalmente se non diversamente richiesto per queste lavorazioni utilizziamo prodotti atossici e saponi neutri per i lavaggi, il materiale qui lavorato viene consegnato perfettamente lavato, asciugato e privo di residui o contaminazioni. Particolare attenzione viene dedicata con controlli qualitativi costanti non solo alla fine delle lavorazioni da noi effettuate ma anche durante le varie fasi, a partire da un controllo preciclo. Technoveneta inoltre è in grado di fornire il prodotto finito in brevissimo tempo, garantendo l'inizio dei processi di lavorazione entro le 24 ore dalla ricezione del materiale o del componente su cui effettuare la finitura. Siamo specializzati nella lavorazione di strumenti medici, viti, placche, piastre, barre, protesi e parti su misura come teste femorali ed articolazioni in acciaio, titanio o leghe speciali.

re per uniformare la superficie. Materiali Comunemente Trattati: Acciaio Inox Ottone Rame Alluminio Ecco alcuni servizi forniti da Technoveneta: Pulizia: Rimozione di sporco, ossidazione e residui. Finitura Personalizzata: Servizi su misura per soddisfare requisiti specifici. Decapaggio: Eliminazione della calamina e altre impurità superficiali. Assistenza Tecnica: Consulenza per il migliore trattamento dei metalli. L'azienda opera con un occhio di riguardo alla qualità e al dettaglio, offrendo spesso anche il servizio di saldatura, assemblaggio e consulenza post-vendita. La società si propone come partner affidabile per ogni tipo di esigenza relativa alla satinatura dei metalli, contribuendo in modo significativo all'eccellenza e all'innovazione del settore manifatturiero locale.

Contatti

TECHNOVENETA SRL
Tel. 0444876213
http://www.technoveneta.com/

Via del Lavoro 21, Monticello Conte Otto, 36010
Nessun orario indicato